

■ Технические условия на продукцию из лиственницы

Влажность изделий, не более:

- Для паркетной доски – 10%;
- Для вагонки – 14%;
- Для палубной, террасной доски, планкена и РБД – 18%.

Отклонения от номинальных размеров для ПИ деталей не должны быть более:

- По длине - -5/+25;
- По ширине - $\pm 1,0$;
- По толщине - $\pm 1,0$.

Отклонения от номинальных размеров для РБД деталей не должны быть более:

- По длине:
 - строганая продукция - -5/+25 мм;
 - нестроганая продукция - -10/+30 мм;
- По ширине - $\pm 1,0$ (пиленая продукция - ± 3 мм);
- По толщине - $\pm 1,0$ (пиленая продукция - ± 3 мм);

■ Нормы пороков по сортам изделий из лиственницы

	Наименование порока	Сорт ЭКСТРА	Сорт ПРИМА	Сорт АВ	Сорт ВС
1.	Здоровые сросшиеся сучки, в том числе с трещинами	Не допускаются	Допускается 1 сучок диаметром не более 10мм на изделие	Допускаются целые диаметром до $\frac{1}{4}$ ширины изделия и несквозными трещинами шириной не более 1,5 мм и, в количестве не более 3 шт. на погонный метр. Разрушенные здоровые сучки не допускаются.	Целые допускаются без ограничений. Разрушенный здоровый сучок, допускается не больше 50% площади поверхности сучка.

2.	Здоровые частично сросшиеся сучки, в том числе с трещинами	Не допускаются	Допускается 1 сучок диаметром не более 10мм на изделие	Допускаются целые диаметром до ¼ ширины изделия и несквозными трещинами шириной не более 1,5 мм и, в количестве не более 3 шт. на погонный метр. Разрушенные здоровые частично сросшиеся сучки не допускаются	Целые допускаются без ограничений. Разрушенный здоровый сучок, допускается не больше 50% площади поверхности сучка.
3.	Здоровые несросшиеся сучки(могут выпасть при использовании)	Не допускаются	Допускается 1 сучок диаметром не более 5 мм на изделие	Допускаются диаметром до 10 мм не более 2 шт. на погонный метр	Допускаются диаметром до 1/5 ширины изделия не более 2 шт. на погонный метр
4.	Тёмные (крепкие) сучки	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются диаметром до 20мм не более 1 шт. на погонный метр	Допускаются
5.	Сучки темные булавочные – диаметр до 5мм (крепкие)	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются без ограничений	Допускаются без ограничений
6.	Выпадающие сучки и/или отверстия от выпавших сучков	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются диаметром до 5 мм не более 1 шт. на изделие	Допускаются диаметром до 10 мм не более 1 шт. на погонный метр
7.	Гнилые, Загнившие, Табачные сучки	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются с твердой гнилью диаметром до 1/5 ширины изделия не более 1 шт. на погонный метр (мягкая гниль не допускается)
8.	Трещины	Не допускаются	Не допускаются	Сквозные пластевые трещины не допускаются. Несквозные на лицевой стороне допускаются шириной не более 1 мм, и суммарной длиной не более 1/8 длины изделия. Торцевые трещины с выходом на лицевую пластъ изделия допускаются суммарной длиной не более 50 мм. Несквозные на оборотной стороне допускаются шириной не более 1 мм и суммарной длиной не 1/3 длины изделия. Торцевые с выходом на оборотную сторону допускаются суммарной длиной не более 150 мм.	Сквозные пластевые трещины не допускаются. Несквозные на лицевой стороне допускаются шириной не более 1 мм и суммарной длиной не 1/5 длины изделия. Торцевые трещины с выходом на лицевую пластъ изделия допускаются суммарной длиной не более 50 мм. Несквозные на оборотной стороне допускаются шириной не более 1 мм и суммарной длиной не 1/3 длины изделия. Торцевые с выходом на оборотную сторону допускаются суммарной длиной не более 150 мм.
9.	Синева	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускается не более 20% лицевой поверхности изделия

10.	Сердцевина	Не допускаются	Не допускаются	Допускается сердцевина шириной не более 8 мм и суммарной длиной не более 1/3 длины изделия	Допускается
11.	Смоляные карманы	Не допускаются	Допускаются размерами до 2x15 мм не более 2шт. на изделие	Допускаются размерами до 3ммx30мм не более 3 шт. на погонный метр и размерами до 5ммx70мм не более 2 шт. на изделие	Допускаются
12.	Прорость	Не допускаются	Не допускается	Допускается размером 5x30мм не более 1шт. на изделие	Допускается размером до 8ммx80мм 2 шт. на изделие
13.	Червоточины	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются
14.	Гниль	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются
15.	Непростого	Не допускаются	Допускается на шипе, приводящий к его уменьшению не более чем на 3мм. На лицевой поверхности - не допускается.	Допускается на шипе, приводящий к его уменьшению не более, чем на 3мм. На лицевой поверхности допускается незначительный, размерами до 50*50 мм и глубиной до 1 мм, при условии, что профиль изделия не нарушен. Значительный непростог на 3 стороны или во всю ширину изделия, приводящий к браку в ходе монтажа панелей или досок в настил строго не допускается.	Допускается на шипе, приводящий к его уменьшению не более чем на 3мм. Допускается на лицевой поверхности общей площадью до 15%. Значительный непростог на 3 стороны или во всю ширину изделия, приводящий к браку в ходе монтажа панелей или досок в настил строго не допускается.
16.	Сколы и взрывы при строжке	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 2 мм, размером до 30x30 мм, в количестве не более 1 шт. на погонный метр. Допускаются несквозные на сучке.	Допускаются, не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий
17.	Обзол	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускается - очищенный от коры и не видимый при сборке
18.	Кора	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются
19.	Продольная покоробленность по пласти	Не допускаются	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на погонный метр	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на погонный метр	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на погонный метр

20.	Продольная покоробленность по кромке	Не допускаются	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 2 мм на погонный метр	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на погонный метр	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на погонный метр
21.	Поперечная покоробленность	Не допускаются	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100мм до 2,5 мм	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100мм до 2,5 мм	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100мм до 2,5 мм.

■ Примечания:

1. Количество сучков, соответствующие пунктам 2,3 для сорта АВ, суммарно не должно превышать 3 штуки на погонный метр;
2. Допускается наличие до 5% смежных сортов.
3. Торцы ПИ должны иметь аккуратный внешний вид, торцованы под углом $90^{\circ} \pm 2^{\circ}$.
4. Оценка пороков проводится по лицевой стороне изделия. Для палубной доски и планкена - 3 стороны являются лицевыми. Для остальных профилированных изделий лицевыми являются стороны, видимые при эксплуатации.
5. Указания нормированного значения параметров на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия (пример, если допускается не более 2 сучков на погонный метр и длина изделия 3 метра, то в общей сложности на изделия данного типа допускается не более 6 сучков данного вида, при большем количестве изделие считается несоответствующим сорту по данному параметру).
6. Для строганной продукции РБД 3 стороны являются лицевыми – оценка пороков производится по лицевым сторонам, для нестроганой продукции оценку пороков проводят по всем сторонам.
7. Для строганой РБД допускается наличие не более 1-ой пиленной стороны (после делителя) на лицевой поверхности изделия.
8. Допускается наличие до 5% смежных сортов.
9. Торцы РБД должны иметь аккуратный внешний вид, торцованы под углом $90^{\circ} \pm 2^{\circ}$.
10. Указания нормированного значения параметров на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия (пример, если допускается не более 2 сучков на погонный метр и длина изделия 3 метра, то в общей сложности на изделия данного типа допускается не более 6 сучков данного вида, при большем количестве изделие считается несоответствующим сорту по данному параметру);